Problema de Modelos de Logística

Un fabricante de tecnología solar considera producir masa de módulo de celda (producto 1 , ) para satélites de aplicación atmosférica y módulo de celda de astilla (producto 2, ) para uso de calculadoras de bolsillo. Se conoce una lista donde las ventas son estimadas entre 5 y 12 unidades para los productos 1 y 2, respectivamente, como pronóstico del dpto. de marketing.

El presidente de la empresa ha establecido las siguiente meta para esta particular operación de producción para el siguiente mes:

Tener un beneficio de al menos 33 unidades, es decir, .

Objetivo: Limitar el límite de roturas a 36, es decir, .

Las restricciones asociadas al proceso de producción son:

|  |  |
| --- | --- |
|  | Capacidad de la máquina |
|  | Capacidad de ensamblado |
|  | Materiales bruto |

1. Formalizar el correspondiente problema de Optimización.
2. Resolver el problema anterior utilizando el ADD-IN en Excel proporcionado por el software MICROSOFT SOLVER FOUNDATION. Interpretar los resultados obtenidos.
3. Realizar un informe escrito sobre todo el proceso (modelo, resultados,…) y adherir, el fichero con extensión .oml que contiene la formalización de 1) utilizado en 2). Se ha de enviar este informe a la dirección de correo electrónico [asedeno@ull.edu.es](mailto:asedeno@ull.edu.es) antes del 31 de Enero del 2015.